

VANTA – Метод измерения покрытий

Vanta™ Olympus – Метод измерения покрытий

Портативные ручные РФ-спектрометры Vanta VCR и VMR производства Olympus теперь доступны с функцией измерения толщины покрытий. Новая функция Vanta позволяет за несколько секунд измерять толщину покрытий в микронах. Можно измерить до трех слоев покрытия на любом типе материала — металлах, пластике, стекле и даже дереве.

Во многих отраслях промышленности существует необходимость измерения толщины покрытия. Например, цинк препятствует образованию коррозии и является влагоустойчивым материалом, поэтому часто используется в качестве защитного покрытия металлических изделий. Необходимо учитывать требования по толщине цинкового покрытия для обеспечения должной защиты. Также, широкое применение получили никелевые и хромовые покрытия ввиду высокой устойчивости к коррозии.

Метод измерения покрытий Vanta имеет следующие особенности:

Конфигурация элементов: Поддерживаются элементы с атомным номером выше и включая Ti. Элемент не может повторяться более чем в одном слое, включая основной материал. Элементы с атомным номером ниже Ti в настоящее время не поддерживаются.

Опциональная эмпирическая одноточечная калибровка: Для калибровки можно использовать аттестованный стандартный образец предприятия.

Количество слоев: С новой функцией Vanta можно измерить толщину трех слоев покрытия, однако слои должны быть достаточно тонкими, чтобы X-лучи смогли пройти от детектора до нижнего слоя.

Максимальная толщина слоя: В таблице справа указаны приблизительные значения максимальной толщины покрытия для каждого элемента. Указанные значения предполагают отсутствие межэлементных помех. Если элементы покрытия и основного материала имеют одинаковую энергию рентгеновского излучения, результаты могут варьироваться.

Основной материал: Можно проанализировать любой материал (субстрат), если он не содержит элементов покрытия.

| Элемент* | Линия удельной энергии | Макс. толщина (микрон) |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Титан (Ti) | Ka | 20 |
| Ванадий (V) | Ka | 20 |
| Хром (Cr) | Ka | 25 |
| Марганец (Mn) | Ka | 25 |
| Железо (Fe) | Ka | 25 |
| Кобальт (Co) | Ka | 30 |
| Никель (Ni) | Ka | 30 |
| Медь (Cu) | Ka | 30 |
| Цинк (Zn) | Ka | 30 |
| Гафний (Hf) | Lb | 30 |
| Тантал (Ta) | Lb | 30 |
| Вольфрам (W) | Lb | 30 |
| Рений (Re) | Lb | 30 |
| Свинец (Pb) | Lb | 35 |
| Висмут (Bi) | Lb | 35 |
| Цирконий (Zr) | Ka | 35 |
| Ниобий (Nb) | Ka | 40 |
| Молибден (Mo) | Ka | 40 |
| Палладий (Pd) | Ka | 40 |
| Серебро (Ag) | Ka | 45 |
| Олово (Sn) | Ka | 45 |
| Сурьма (Sb) | Ka | 45 |
| Кадмий (Cd) | Ka | 45 |
| Золото (Au) (не в зонах по умолч.) | Lb | 30 |

* Элементы, выделенные синим цветом, обычно используются для покрытий

